

APK

HIDROLİK PROFİL BÜKME MAKİNELERİ

HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES



• APK180



• APK240 NC



• APK300 NC

- AKYAPAK, büyük profil bükme makinelerinde de geniş seçenekler sunmaktadır.
- Makinelerimiz, St-52 malzemeden yapılan kaynak konstrüksiyon güçlü gövde yapısı ile sağlam ve güvenilir, daha büyük mil çapları ile, minimum esneme daha az deformasyon, daha büyük rulman ölçüleri ile, uzun ömürlü, yüksek kıvrma momenti ve hidrolik silindirlere kuvveti ile daha büyük kesitleri zorlanmadan kıvrılması, pratik ve üniversal vals topları ile daha kolay ve çeşitli profillerin kıvrılması, açısından diğer üreticilere göre daha güçlü ve sağlamdır.
- Profil kıvrma makinelerimiz 3 top tahriklidir. Bundan dolayı daha yüksek kapasiteli büküm yapma imkanı sağlanmış ve kıvrma sırasında malzemenin kayması minimize edilmiştir.
- 2 alt toplarda birbirinden bağımsız olarak hidrolik ile hareket etmektedir. Bundan dolayı, sadece üst topun hareket ettiği makinelere göre, operatörün becerisini artırır ve malzemenin her iki ucunun da ön büküm yapılmasına olanak verir.
- Yan dayamalar özellikler köşebent ve spiral kıvrma işlemini kolaylaştırmak ve deformasyonları minimuma indirmek için 3 yönde hareketlidir.
- Büyük profil kıvrma makinelerimizde standart üretimlerimiz dışında müşteriye özel üretimler de yapılmaktadır.

Örnek olarak;

- Vals toplarının ara mesafesi daha açık yapılarak kıvrma kapasitesinin artırılması
- 3 topunda ayrı ayrı redüktör+hidrolik motor tahrikli yapılması (APK 550)
- Alt topların hareketi ile dönüş hareketinin aynı anda yapılması sağlayan hidrolik düzenlemeler
- Alt topların, dönme hareketinin ve yan dayamaların hareketlerinin birbirlerine göre düzenlenmesi
- Hidrolik tankın müşteri isteğine göre yerleştirilmesi
- Kumanda panelinin makine üzerine monte edilmesi
- Hassas kıvrımlar için alt topların hareketlerinin çok yavaş ayarlanması
- Kıvrma hızının artırılması



• APK550

- AKYAPAK, offers extensive alternatives about big sized profile bending machines too.
- Our machines are strong and reliable with their St-52 weld construction body. Minimum flexion causes less deformation, by the help of our machines' enlarged roll diameters. By the help of big measurements of bearings, durability and high bending momentum can be obtained. Hydraulic cylinders' power enables to bend the bigger parts without any difficulty. Practical and universal rollers creates the possibility of easiness about bending various kinds of profiles, and this feature gives the opportunity of being more powerful and firm.
- Our Profile Bending Machines are 3 Rolls driven. This feature allows to have the possibility of making, the high capacitated bending processes, real. Secondly, our 3 Rolls Driven machine minimizes the slip of the materials during the bending process. The two bottom rolls are driven hydraulic and they can make their movements independent from each other. Therefore, in comparison with the machines which are driven from the top roll, our machines' features enhance the ability of operators and give the opportunity to make prebending process on both edges.
- Side supporters can move towards three directions, to reduce the deformations and to facilitate bending processes, especially about angles and spirals.
- There are productions up to the customers' demands on Big Profile Bending Machines, in addition to standart production.

For instance;

- The distance between the rolls can be longer due to increase the bending capability.
- Three rolls can be produced as driven by separate reducers and hydraulic motors. (Except APK 550)
- The movement of bottom rolls and the rotation movement can be done in the same time with some hydraulic arrangements.
- The bottom rolls', rotation's and side supporters' movements can be arranged according to each other.
- Placement of the hydraulic tank up to the customer' s demand.
- Assembling the control panel on the machine body.
- Bottom rolls' movements can be adjusted too slowly for sensitive bendings.
- The bending speed can be increased.





















• APK 244 hidrolik 4 toplu profil bükme makinesi (özel üretim) / 4 rolls hydraulic profile bending machines (special products)

• APK180





Technical Informations Teknik Bilgiler	APK 180 Ölçüler ve Cap mm.min Ø		APK 240 Ölçüler ve Cap mm.min Ø		APK 280 Ölçüler ve Cap mm.min Ø		APK 300 Ölçüler ve Cap mm.min Ø		APK 360 Ölçüler ve Cap mm.min Ø		APK 550 Ölçüler ve Cap mm.min Ø		Vals Toplan Rolls
1 	150x15	1000	160x20	1600	200x20	3000	200x26	2000	200x26	1600	200x26	1300	AD
2 	130x15	1200	150x20	1600	180x16	3000	200x20	2000	200x26	1800	200x26	1500	AD
3 	150x15	1200	160x20	1400	200x20	1800	200x26	1800	200x28	1500	200x28	1300	AD
4 	130x15	1700	150x20	2000	180x18	2500	200x20	2800	200x30	2300	200x30	2000	AD
5 	150x15	1300	160x20	1500	200x20	2000	200x28	1800	200x20	1800	200x20	1800	AD
6 	150x35	1000	175x40	1300	200x50	2000	250x60	2000	400x60	3000	450x60 300x90	3000 1300	A
7 	250x40	1000	350x50	900	400x60	2000	450x70	1000	650x100	2000	650x120	1700	A
8 	90x90	1400	110x110	1500	130x130	2000	150x150	2500	240x240	2500	280x280	2500	A
9 	0100	1000	0130	1600	0150	1500	0170	1700	0260	2000	0300	2500	B
10 	0168.3x7.1	2500	219.1x8.18	2500	273x9.27	4200	323.9x10.31	4200	508x15.1	15500	558,8x15.88	15000	B
11 	120x8		150x10		180x12		220x12		400x16		450x20		B
12 	UNP300	1100	UNP360	1200	UNP450	2000	UNP500	2000	UNP1000	4000	UNP1000	3500	B
13 	UNP300	1100	UNP360	1400	UNP450	2000	UNP500	2000	UNP1000	4000	UNP1000	3500	B
14 	INP300	1200	INP360	1500	INP450	2000	İPE 500	2000	INP1000	5000	INP1000	5000	B
15 	A180 B160	1100 1100	A 240 B200	1500 1500	A280 B240	2000 2000	A320 B280	2500 2000	A1000 B1000	6000 8000	A1000 B1000	5000 7000	B
16 	160x65	10000	200x75	11000	240x85	12000	260x90	10000	UNP400	40000	UNP400	35000	BC
17 	İPE 160	3500	İPE 200	5000	İPE 240	10000	İPE 300	13000	İPE 550	20000	İPE 550	18000	BC
18 	A120 B120	3500 2800	A180 B160	4500 3200	A200 B180	9000 3600	A 220 B200	9600 5200	A550 B500	40000 30000	A550 B500	40000 25000	BC
Maks. Dayanım Momenti Max. Section Modulus cm ³	110		320		600		700		4700		5500		
Motor Gücü / Power KW	15		30		37		64		70		99		
Vals Topları Ø / Rolls Ø mm.	460		550		660		740		800		800		
Mil Ø / Shaft Ø mm.	180/160		240/220		280/260		300/280		360/360		360/360		
Bükme Hızı / Bending Speed	0-7 m/min.		0-7 m/min.		0-7 m/min.		7 m/min.		7 m/min.		7 m/min.		
Ağırlık / Weight kg.	9250		16900		18500		26400		48000		61500		
GxLxY / WxLxHmm.	2000x2400x1695		2240x3360x2055		2850x3800x2220		3350x4350x2250		4820x6580x4090		4820x6580x4310		

• EXPLANATION

A: Standard rolls. Standart vals topları

B: Special rolls. Özel vals topları.

C: Pulling device. Çektirme aparatı.

D: For bending without deformation and for serial production special rolls are requested. Daha düzgün sonuç ve seri üretimler için özel vals topları.